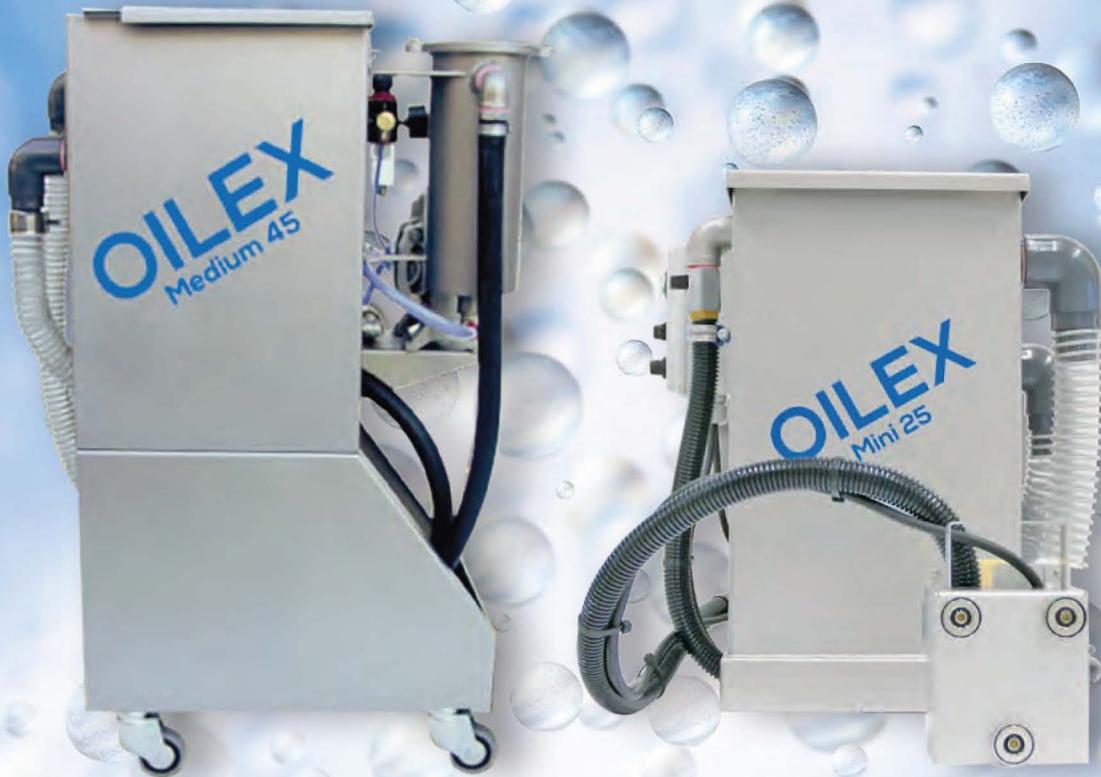




ropf Schweiz

Herstellung ergonomischer Bodenbeläge und Geräte für die Pflege von Kühlschmierstoffen



Für einen nachhaltige Produktion !

Vorteile der OILEX Ölabscheider:



- + Hochprozentige Reduktion von Bakterien und Pilzen
- + Geruch- und Raucheeliminierung
- + Höhere Werkzeugstandzeiten
- + Steigerung der Produktivität
- + Reduktion des Kühlmittelkonzentratbedarfs
- + Längere Standzeit des Kühlmittels
- + Verlängerung der Wartungsintervalle





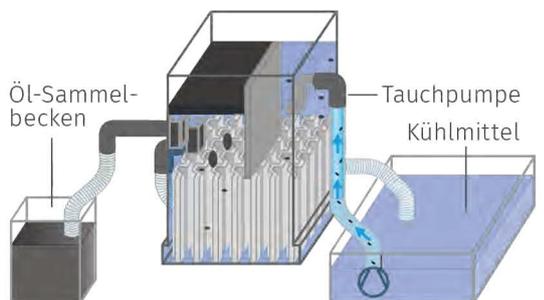
Herstellung ergonomischer Bodenbeläge und Geräte für die Pflege von Kühlschmierstoffen

„OILEX: Schont die Umwelt, Mensch und Maschine“

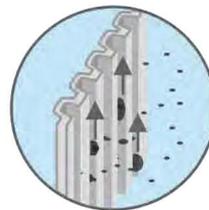
Die schnelle und effektive Reinigung.

Beim Betrieb von Werkzeugmaschinen gelangt immer Betriebsöl und Fett der Maschine in die Emulsion. Die Kühlung und damit die Standzeit der Werkzeuge wird durch die Fremdöle im Kühlmittel minimiert und es kommt während der Zerspanung zu vermehrter Rauchentwicklung. Bei fehlender Umwälzung der Kühlmittelflüssigkeit entstehen Bakterien und Pilze. Dadurch entstehen Gerüche und Hautreizungen.

Die OILEX Ölabscheider schaffen hier effektive Abhilfe. Sie trennen die Fremdöle von der Kühlmittelflüssigkeit und führen es gereinigt in den Kühlmittelbehälter zurück. Das abgetrennte Öl wird einem Sammelbecken zugeführt. Die ständige Umwälzung des Kühlmittels verhindert die Entstehung von Bakterien und Pilzen.



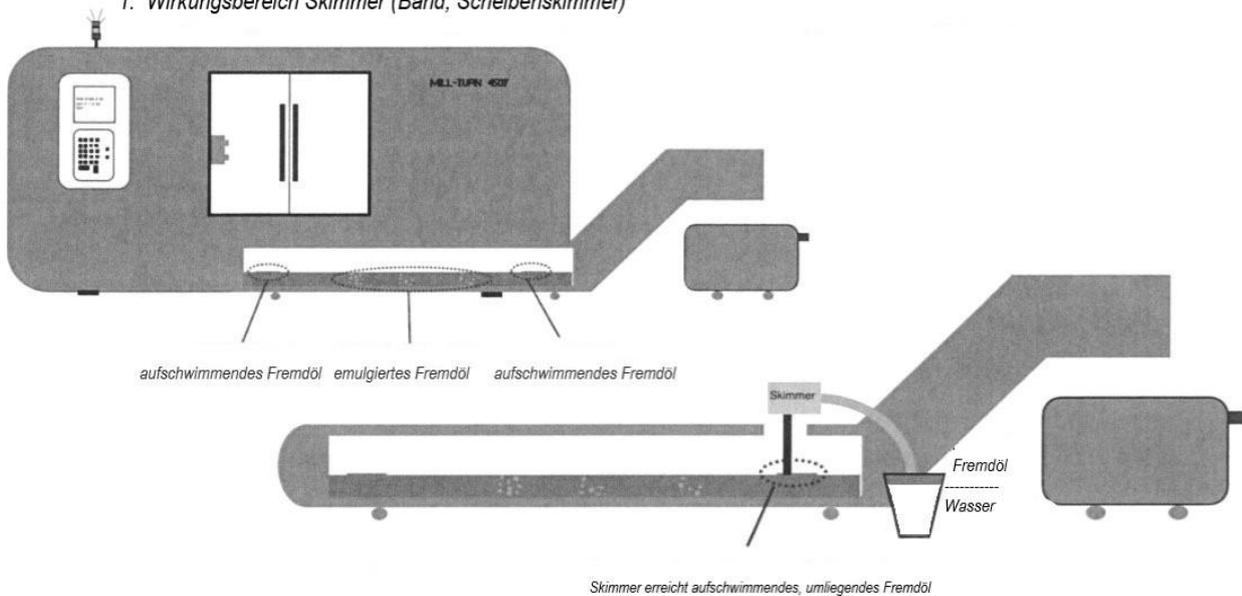
Mittels einer Tauchpumpe wird das Kühlmittel zur Reinigung in den OILEX Ölabscheider gepumpt.



An den Filterelementen binden sich die Ölteilchen und steigen zur Oberfläche.

OILEX Fremdölabscheider, dass ist Fremdölabscheidung in dem Kühlschmierstoff!

1. Wirkungsbereich Skimmer (Band, Scheibenskimmer)



2. Wirkungsbereich Koaleszenz - Fremdölabscheider

